



**AUFBAU  
+ LIFTER**  
AUS EINER HAND



# SKYLIFT X

WECHSELBARER  
HIGH-LEVEL AUTOMATIK-LIFTER

# SKYLIFT X

## WECHSELBARER HIGH-LEVEL AUTOMATIK-LIFTER



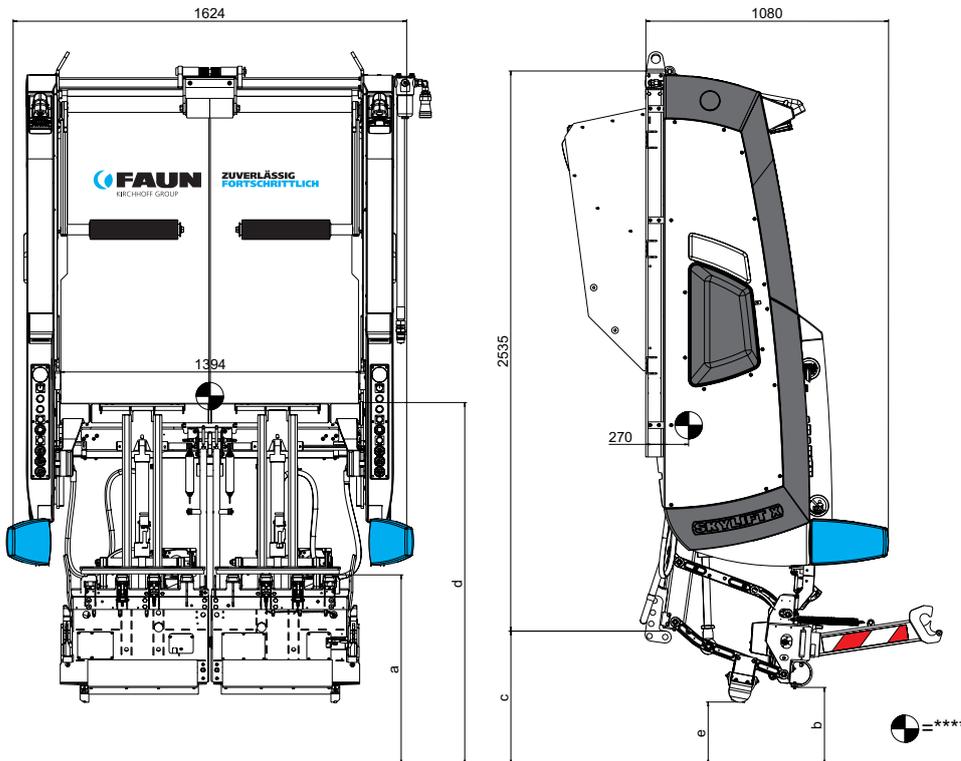
Entleerbare Behältertypen	AWB	AWB	AWB	AWB
Spezifizierung gemäß Modellverzeichnis	60/80/120 l	140/240/340 l	500 - 1.200 l	770 - 1.300 l
Sonderbehälter auf Anfrage	EN 840-1	EN 840-1	EN 840-2	EN 840-3

### Maße in mm

a) Einrichthöhe	820	820	1.020	1.020
b) Bodenfreiheit Hubwagen	300	300	500	500
c) Bodenfreiheit Schwenkarm	345 - 800	345 - 800	345 - 800	345 - 800
d) Einbaubereich	1.150 - 1.600	1.150 - 1.600	1.150 - 1.600	1.150 - 1.600
e) Bodenfreiheit Auflage	165 - 380	245 - 380	245 - 380	245 - 380

### Technische Daten

Zykluszeit *	ca. 5 - 7 s	ca. 5 - 7 s	ca. 10 - 12 s	ca. 10 - 12 s
Hub- und Kippkräfte **	2 x 1.500 N	2 x 1.500 N	7.000 N	7.000 N
Schalldruckpegel *** ca.	70 dB (A)	70 dB (A)	70 dB (A)	70 dB (A)
Hydraulikstrom an Kupplung	35 - 45 l/min			
Betriebsdruck	180 bar			
Betriebsspannung	24 V			
Gewicht <sup>3)</sup>	ca. 690 kg			



### AUF EINEN BLICK

- Geringe Zykluszeit (5-7 s)
- Großer Schulterfreiraum für das Ladepersonal auf dem Trittbrett
- Basiskomponenten und Behälterrückhaltung aus jahrelang bewährten Lifterbaugruppen
- Liftersteuerung mit optimalem Synchronisationsverhalten und Hubkraftabschaltung
- Quittungsschalter geschützt gegen manuelle Fehlauflösung
- Torsionsfederkonzept für Klappen- und Quittungsschalter an der Kammaufnahme in stabiler Metallausführung
- Winkelsensor am Schwenkarm ohne Gelenkhebel
- Bedienelemente nach der höchsten Schutzklasse (IP68) abgedichtet
- Wartungs- und reinigungs-freundlich mit integrierten Bedieneinheiten

### OPTION

- Integriertes Kamerasystem mit erweiterter Übersicht des Arbeitsbereiches und der Trittbretter
- Integrierte Arbeitsleuchten in der Außenverkleidung

Die Abbildung auf der umliegenden Seite kann Sonderausstattung enthalten!

\* Zykluszeit (ohne Haltezeit) abhängig von Einbauhöhe, Behältergröße und Ölviskosität.

\*\* Hub-Kippkräfte bei maximaler Ausnutzung des Behältervolumens mit einer Abfalldichte nach Norm.

\*\*\* Arbeitsplatzbezogener Emissionswert ohne Behälter.

\*\*\*\* Lage des Lifterschwerpunktes bei abgesenkten Schwenkarmen.

<sup>1)</sup> möglicher Brechkantenbereich ASF: 950-1200 mm

<sup>2)</sup> Version mit außenliegenden Sicherheitsschranken

<sup>3)</sup> abhängig von der Lifterausstattung