



VIAJET 6

PRO-KLASSE

VIAJET 6

PROFI-WERKZEUG

Die VIAJET 6 ist vielseitig, umweltfreundlich, wirtschaftlich und effizient. Mit dem patentierten FAUN-Umluftsystem garantiert sie geringste Abluft und minimale Feinstaubemissionen – passgenau für jeden Einsatzzweck.

1 Das FAUN-Umluftsystem

Das einzigartige FAUN-Umluftsystem führt die angesaugte Luft aus dem Kehrgutbehälter immer wieder dem Blasmundstück hinter dem Saugschacht zu. Die bereits befeuchtete und erwärmte Luft wird – mit neuem Schmutz beladen – wieder in den Saugschacht eingesogen und so im Kreis geführt. Die Umluftmenge kann je nach Einsatz stufenlos zwischen 30 bis 70 % eingestellt werden.

Nur der relativ kleine Luftanteil, der nicht im Kreis geführt wird, strömt beruhigt unter der Maschine aus. Die Feinstaubemission ist dadurch ca. 50 % geringer als die von rein saugenden Kehrmaschinen. Da die Abluft hinter den Kehrregagaten über dem bereits gereinigten Teil der Fahrbahn austritt, wird kein Staub aufgewirbelt.

Durch die Zugabe von Wasser in die Blasluft kann die Straße im Arbeitsbereich des Saugschachtes zusätzlich gereinigt werden. Im Winter ist der Einsatz bei bis zu -5 °C möglich, denn die im Kreis geführte Luft erwärmt sich um ca. 15 °C und verhindert so, dass das Wasser im Saugschacht und im Behälter gefriert.

GUTE GRÜNDE VIAJET ZU KAUFEN:

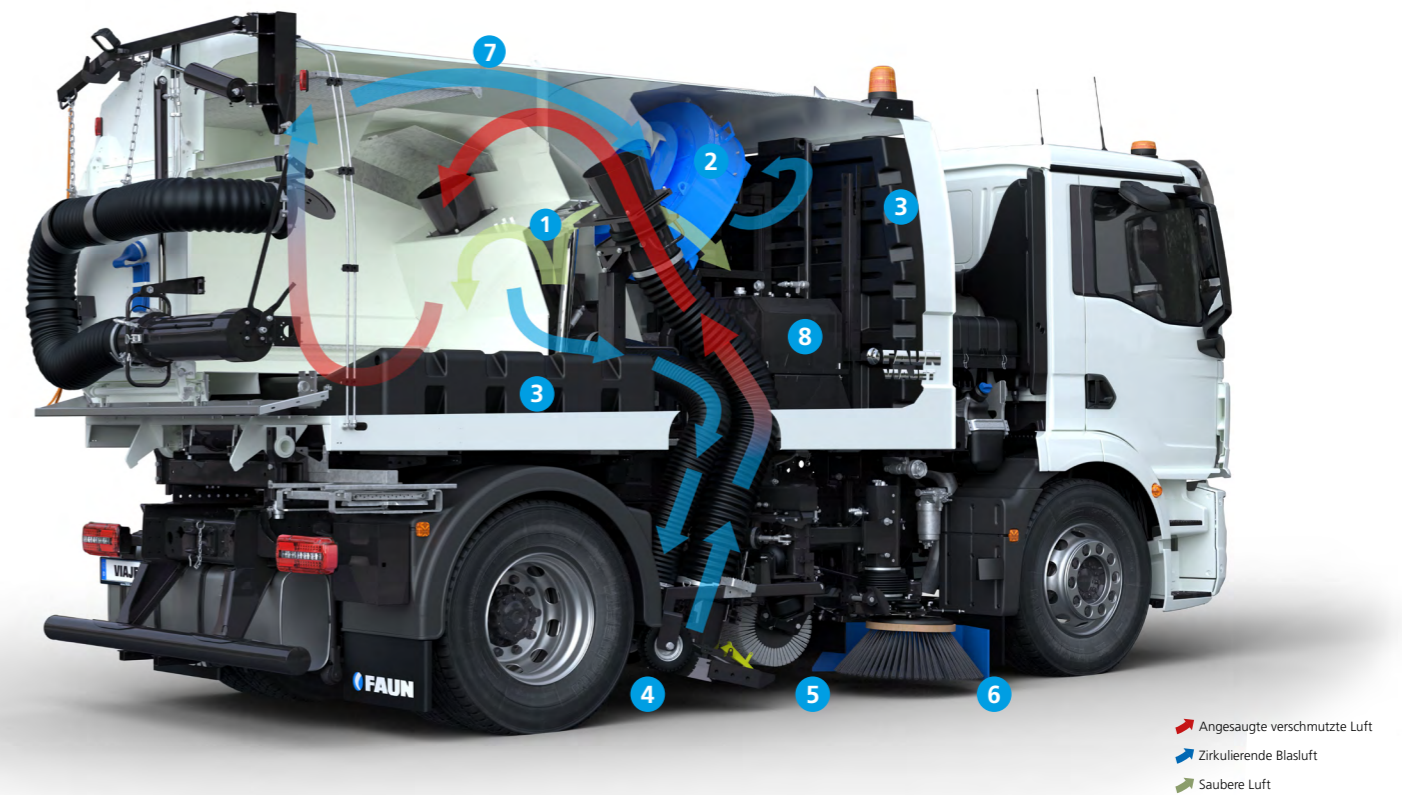
- 15–18-t-Fahrgestelle
- Modulares Cockpit
- Aufbaumotor, hydrostatischer Antrieb, hydraulischer Antrieb, elektrischer Antrieb
- Innovatives Ein-Motoren-Konzept mit automatischem oder automatisiertem Getriebe
- STREAMLINE Gebläse mit hoher Saugleistung
- Wartungs- und servicefreundlicher Aufbau
- niedrigster Kraftstoffverbrauch, geringste Wartungskosten
- Ab 1.900 l Frischwasservorrat



- 3 Die leichten Kunststofftanks sind korrosionsfrei und verhindern Kalkablagerungen. Die Anordnung senkt den Schwerpunkt, sorgt für optimale Gewichtsverteilung und dient dem Schallschutz. Der Wassertank ist vom Behälter getrennt, wodurch die Standfestigkeit beim Kippen erhöht wird.

Wassertankvolumen

Antriebskonzept	serienmäßig	optional erweiterbar ohne Radstandsänderung	optional erweiterbar mit Radstandsänderung
Aufbaumotor Deutz	1.900 l	-	bis auf 3.900 l
HYDRO-DRIVE	1.900 l	bis auf 2.700 l	bis auf 4.700 l
Hydrostatischer Antrieb	1.900 l	bis auf 2.700 l	bis auf 4.700 l



Das schräg liegende Gebläses optimiert den Volumenstrom und verringert die Ansammlung von Schmutz. Die dadurch verbesserte Saugleistung schafft problemlos schweres Kehrgut und Heckabsaugungen.



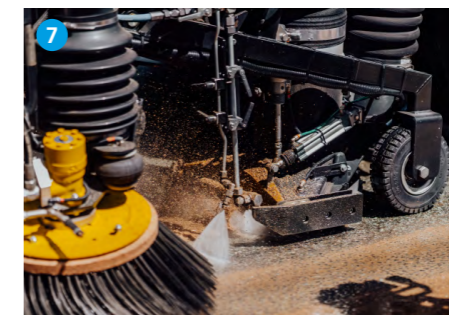
Der große V-Schacht verfügt über eine extra breite und verschleißfeste Laubklappe. Die optimale Aerodynamik ermöglicht die Aufnahme von großen Mengen schwerem Kehr- oder Fräsgut. Die breiten Räder laufen sicher über Schienenrillen.



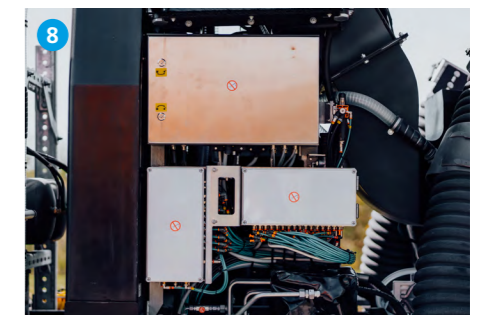
Die pendelnd aufgehängte, gezogene Kehrwalze passt sich Unebenheiten optimal an. Durch den großen Anstellwinkel führt sie auch schweres Kehrgut schnell und direkt zum Saugschacht.



Der sehr kräftige, gestoßene Tellerbesen kann in mehreren Stufen ausgeschwenkt werden. Die Neigung ist pneumatisch einstellbar. Alternativ ist ein gezogener Tellerbesen mit optimierter Ausweichfunktion erhältlich.



Die Hochdruckanlage ist in mehreren Leistungsstufen verfügbar, beispielsweise 120 l/120 bar. Zur kraftvollen Nassreinigung lassen sich damit zum Beispiel die FLATJET HD Waschbalken versorgen.



Die Schaltelemente und Ventile für Druckluft, Hydraulik und Elektrik sind zentral angeordnet und leicht zugänglich. Alle Einheiten sind staub- und wassergeschützt verbaut.

FAUN ANTRIEBS- KONZEPTE

Mit den verschiedenen Antriebsvarianten bieten wir für jeden Anwendungsfall die passende Lösung.

M KLASSISCHER AUFBAUMOTOR

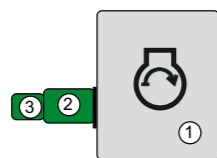
Ein separater Aufbaumotor treibt Kehraggregate und Gebläse der Kehrmaschine unabhängig vom Fahrgestellmotor an.

Die Kraftübertragung erfolgt ausschließlich hydraulisch, ohne verschleißanfällige mechanische Bauteile.

Je nach Anforderung an die Abgasbehandlung stehen unterschiedliche Aufbaumotoren zur Verfügung:

- Abgasnorm EU Stage V
- Abgasnorm EU Stage IIIA (nur außerhalb der EU und USA)

Klassischer Aufbaumotor



- 1 Aufbaumotor
- 2 Gebläsepumpe
- 3 Arbeitshydraulik

H HYDRAULISCHER ANTRIEB

Gebläse und Kehraggregate werden durch eine hydraulische Doppelpumpe angetrieben, die mit einem kupplungsunabhängigen Nebenantrieb des Fahrgestells verbunden wird.

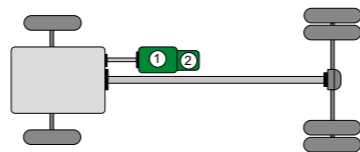
HYDRO-DRIVE

Der Fahrer kann die Motordrehzahl mit dem Fahrpedal zwischen 900 - 2.000 U/min frei regeln und so die Kehrgeschwindigkeit individuell anpassen.

Die Turbinenleistung wird bedarfsgerecht an die verfügbare Motorleistung angepasst, wodurch Kraftstoff eingespart werden kann.

Der Entfall des zusätzlichen Aufbaumotors verringert den Wartungsaufwand und schafft Platz für mehr Wasser.

HYDRO-DRIVE



- 1 Gebläsepumpe
- 2 Arbeitshydraulik

HS HYDROSTATISCHER ANTRIEB

Der hydrostatische Antrieb ermöglicht eine stufenlose Geschwindigkeitsregelung und sorgt für ein präzises Fahrverhalten im Kehrbetrieb.

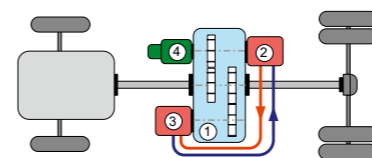
HS 1010

Der Hydrostat HS 1010 sitzt als Zwischenachsgetriebe zwischen Getriebeausgang und dem Differenzial der Hinterachse.

Im Kehrbetrieb wird der mechanische Durchtrieb unterbrochen und die Kraft wird aus dem Getriebeausgang in eine Hydraulikpumpe geleitet, welche einen Hydraulikmotor für die Hinterachse antreibt.

Der Voll-Hydrostat treibt zusätzlich über eine zweite Hydraulikpumpenkombination den gesamten Kehraufbau an.

Hydrostatischer Antrieb HS 1010



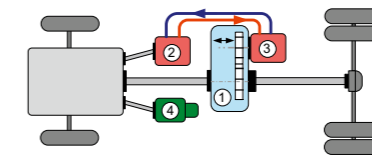
- 1 Verteilergetriebe
- 2 Fahrpumpe
- 3 Fahrmotor
- 4 Aufbaupumpe

HS 2000

Beim Modell HS 2000 erfolgt der Antrieb des Kehrmaschinenaufbaus über eine Hydraulikanlage, die durch Pumpen am Nebenantrieb des Fahrgestells versorgt wird und es können Kehrgeschwindigkeiten von 0,5 – 40 km/h realisiert werden.

Beide Systeme bieten eine effiziente Kraftübertragung und ermöglichen eine optimale Anpassung an den jeweiligen Einsatzbereich.

Hydrostatischer Antrieb HS 2000



- 1 Stirnradgetriebe
- 2 Fahrpumpe
- 3 Fahrmotor
- 4 Aufbaupumpen

E ELEKTRISCHER AUFBAUANTRIEB

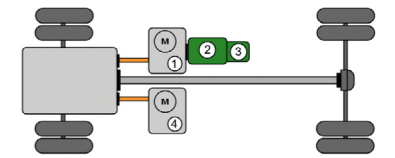
Gebläse und die Kehrreinrichtungen werden durch zwei leistungsstarke Elektromotoren CO₂-frei angetrieben.

Die Elektromotoren werden über das Fahrgestell mit Energie versorgt. Der Fahrer kann völlig unabhängig vom Leistungsbedarf des Sauggebläses fahren. Die Drehzahl des Gebläses kann dabei stufenlos geregelt und individuell an die Kehrgeschwindigkeit angepasst werden.

Durch den bedarfsgerechten elektrischen Antrieb entstehen im Antriebskonzept deutlich weniger Leistungsverluste.

Die Fahrzeugbatterien haben eine Kapazität bis zu 500 kWh und arbeiten auf Basis einer 400-V-Architektur.

Elektrischer Aufbauantrieb



- 1 E-PTO für Hydraulik
- 2 Arbeitshydraulik
- 3 Zusatzverbraucher
- 4 E-PTO für Gebläse



Übersichtliches Cockpit

Die Schaltzentrale für den Fahrer ist nicht nur übersichtlich gehalten, sondern durch tastbare Schalter und Regler blind bedienbar. Der Fahrer kann sich ganz auf das Kehrgeschehen und den Verkehr konzentrieren.



Schmutzbehälter

Der Schmutzbehälter lässt sich zum Entleeren über einen zweistufigen Kippzylinder bis zu 60° kippen. Für maximale Sicherheit verfügt der Behälter über ein Drosselrückschlagventil und eine Sicherheitsstütze.



Umfeldbeleuchtung

Die Ausleuchtung des gesamten Fahrzeugumfelds ermöglichen LED Scheinwerfer auf dem Behälterdach.



Wechselkehrmaschinen

Kehraufbau in wechselbarer Ausführung möglich.



Vorbaubesen

Der ein- oder zweiseitige Vorbaubesen ermöglicht den effizienten Einsatz bei Wildkraut sowie auf unterschiedlichen Arbeitsebenen.



Zusätzlicher Tellerbesen

Je nach Platzverhältnissen unterstützt ein zusätzlicher Tellerbesen hinter der Vorderachse die Reinigung.



Handsauganlage am Heck

Die Handsauganlage am Heck mit Schlauchdurchmessern von 200 mm oder 250 mm verfügt über eine manuelle Absperrklappe sowie eine pneumatische Hub- und Senkfunktion.



Dachsauganlage

Die Dachsauganlage mit 200 mm Schlauchdurchmesser ist flexibel einsetzbar und lässt sich um 270° von links nach rechts schwenken.



Flächenabsaugung

Die Flächenabsaugung am Heck SC200A sorgt für eine effektive Reinigung über eine Breite von bis zu 2.500 mm.



Schalldämmung

Die Schalldämpfpakete Silent und Silent Plus reduzieren den Schalleistungspegel und verbessern so den Geräuschkomfort im Betrieb. Für noch höhere Anforderungen ist eine Ausführung nach den Kriterien des Blauen Engels erhältlich.



Hochdruck Handlanze

Die Handlanze wird über die Hochdruckanlage betrieben und ist für mobile Reinigungsarbeiten sowie die Reinigung der Kehrmaschine vorgesehen.



Niederdruck Wasserdüsen

Niederdruck-Wasserdüsen befeuchten das Kehrgut und sorgen so für eine effiziente Aufnahme und ein sauberes Reinigungsergebnis.

FAUN.

Dieser Name bewegt die Fahrzeugwelt seit 1845 und lässt weltweit Herzen höherschlagen.

Wir sind 2.000 leidenschaftliche Menschen mit einem Faible für Technik und Handwerk.

Wir blicken über den Tellerrand hinaus und wagen es, neue Wege zu gehen.

Mit voller Hingabe produzieren wir Kehrmaschinen und Müllfahrzeuge.

